

**СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ «БАНКІВСЬКИЙ РЕГІСТР»**  
**CERTIFICATION SYSTEM «BANK REGISTER»**

№ 004052

Серія А Е



**СЕРТИФІКАТ**  
**CERTIFICATE**



10252  
DSTU EN ISO/IEC 17065

Зареєстрований у Реєстрі «БР»  
Is registered in the "Bank Register"

№ B006423-23

Термін дії з  
Is valid up to

24.01.2023 до 23.04.2023

**ЦИМ СЕРТИФІКАТОМ ПОСВІДЧУЄТЬСЯ, ЩО**  
**The Certificate confirms**

Продукція **Бронепластини**  
Product **«Арсенал Патріота Artox Advance, 7 мм» (8284 од.)**

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

**25.99.29**

Відповідає вимогам **ДСТУ 8782:2018 (табл. 1, пп. 6.1.2, 7.1.1)**  
Complies **щодо класу захисту 5**

код ДКПП, ОКП

Виробник продукції  
The Manufacturer of the Product

**ФОП ТЕРЯХІН ОЛЕКСІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, 01103, м. Київ,**  
**вул. Бойчука 26, кв. 31; РНОКПП 3235619750; адреса виробничих площ:**  
**м. Київ, вул. Пирогівський шлях, 32**

Сертифікат видано  
The Certificate is issued

**ФОП ТЕРЯХІН ОЛЕКСІЙ ВОЛОДИМИРОВИЧ, 01103, м. Київ,**  
**вул. Бойчука 26, кв. 31; РНОКПП 3235619750**

Додаткова інформація  
The Additional Information

**Бронепластини «Арсенал Патріота Artox Advance, 7 мм», партія № 013,**  
**кількість - 8284 од. (зав. №№ 3717 - 12000). Товщина бронепластини: 7,0 мм.**  
**Площа бронепластини: 7,02 дм<sup>2</sup>. Виготовлено у 2022. Клас захисту 5 (за**  
**нормальних умов експлуатування). Схема сертифікації №2.**

Сертифікат видано органом з сертифікації  
The Certificate is issued by the Certification body

**ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання,**  
**споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;**  
**код ЄДРПОУ 33736246; атестат акредитації № 10252**  
**від 30.12.2020; м. Київ, пров. Охтирський, 3,**  
**тел. (044) 502-33-11**

На підставі  
On the basis

**Акту ідентифікації виробів № 88 89/В/2-22 02-23 від 20.01.2023 р. та протоколу**  
**випробувань, що затверджений 05.07.2022 за № 3889/2022 та наданий ТОВ «Науково-**  
**інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»; код ЄДРПОУ**  
**33778948; атестат акредитації № 201142 від 21.09.2020; м. Київ, пров. Охтирський, 3**

КЕРІВНИК

М.П.



**А.В. Саблін**

Чинність сертифіката можна перевірити  
в Реєстрі БР за тел.(380 44) 502-33-11 або  
на сайті [www.csbo.com.ua](http://www.csbo.com.ua)



201142  
ДСТУ ISO/IEC 17025

**ТОВ «Науково-інженерний центр  
випробувань виробів та матеріалів захисту»**

**Атестат про акредитацію  
№ 201142 від 21.09.2020**

03066, м. Київ, пров. Охтирський, 3

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

**Заступник директора ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»**

**О. Л. Кудрицький**

" 07 " ..... 2022 р.

**ПРОТОКОЛ № 3889/2022**

**сертифікаційних випробувань бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 7 мм»  
виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович  
(01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31)**

**1. ПІДСТАВА ДЛЯ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАННЯ**

1.1 Рішення ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» (ТОВ «ЦСБО») № 88/В/2-22 від 28.06.2022 р.

**2. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАННЯ**

2.1 Зразки № 160/1 ÷ № 160/30 (зав. №№ 1381, 1339, 1592, 1367, 1595, 1577, 1598, 1357, 1585, 1353, 1578, 1588, 1342, 1580, 1307, 1379, 1570, 1346, 1361, 1333, 1338, 1313, 1344, 1400, 1356, 1388, 1377, 1374, 1383, 1345) бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 7 мм» виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750).

2.1.1 Зразки виготовлено за технічною документацією, затвердженою за встановленим порядком. Партія № 013. Дата виготовлення: 06.2022 р.

2.1.2 Бронепластили плоскої форми завтовшки 7,0 мм, розмір (250×300) мм, площа пластили 7,02 дм<sup>2</sup>, вага 4,218 кг.

2.1.3 Загальний вид зразків до та після випробувань наведено в додатку № 1 (див. п.7.2 цього протоколу).

2.2 Акт відбору № 128/22 від 30.06.2022 р. (додаток № 2).

2.3 Акт ідентифікації № 128/22 від 30.06.2022 р. (додаток № 3).

2.4 Заявник випробувань: ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750).

Протокол № 3889/2022  
від 05 липня 2022 р.  
Примірник № 2

**конфіденційно**  
Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.

Аркуш 1  
Аркушів 12

2.5 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» (ТОВ «НЦВВМЗ») отримав зразки на випробування 30.06.2022 р.

### 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАННЯ

3.1 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» провів випробування 05.07.2022 р.

3.2 Місце проведення випробування: м. Київ, провулок Охтирський, 3.

3.3 Мета випробування: визначення тривкості до пробією кулями вогнепальної зброї за вимогами п. 6.1.2 (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» бронепластин «Арсенал Патріота Artox Advance, 7 мм» щодо 5 класу захисту.

3.4 Група випробувачів:

- О. Л. Кудрицький – керівник випробувань, хронометраж, ведення робочого протоколу;
- В. М. Першин – випробувач;
- Р. М. Шостак – старший науковий співробітник ІСТЕ СБУ.

3.5 На випробуваннях були присутні:

- О. В. Теряхін – ФОП.

3.6 Процедуру та послідовність випробування встановлено згідно з ДСТУ 8788-2018 «Засоби індивідуального захисту. Методи контролювання захисних властивостей. Зміна № 1».

3.7 Випробування проводилися за таких умов: температура навколишнього середовища 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа.

### 4. ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ

4.1 Під час проведення випробувань використовувалося випробувальне обладнання, перелік якого наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування засобу ураження та його загальні технічні характеристики	Основні технічні характеристики		
Бронейіно-запалювальна куля калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-БЗ-231 (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний ствол № Я313, інв. № 4/034	Маса 7,4 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Гострокінцева куля калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний ствол № 6980, інв. № 4/046	Маса 9,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Пластичний (підтримувальний) матеріал, інв. № 4/017	Короб (350×400×100) мм		
Закрите відокремлене приміщення, інв. № 4/036	Розмір (3,2×3,34×0,8) м, об'єм 8,55 м <sup>3</sup>		
Ідентор для визначення пластичності підтримувального матеріалу, інв. № 4/019	Маса кулі 1043 г, діаметр 63,5 мм, висота падіння кулі 2,0 м		

4.2 Під час проведення випробування використовувалися засоби вимірювальної техніки, перелік яких наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

Засоби вимірювальної техніки	Визначувані характеристики	Невизначеність	Межа вимірювань	Дата калібровки	
				останньої	наступної
Вимірювальний комплекс зовнішньо-балістичних характеристик ВБХ-2020, зав. № 021, інв. 1/074	Швидкість польоту кулі	1,0 м/с	(1÷2000) м/с	04.2020 р.	04.2024 р.
Лінійка металева 1000 мм, зав. № б/н, інв. № 1/008	Лінійні розміри	0,2 мм	(0 + 1000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Штангенциркуль ШЦ-I-125, зав. № 718642, інв. № 1/002	Лінійні розміри	0,11 мм	(0,1 + 125) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Рулетка Р5УЗК, зав. № б/н, інв. № 1/009	Лінійні розміри	1,3 мм	(0 + 5000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Гігрометр психрометричний ВИТ-2, зав. № А687, інв. № 1/028	Температура та відносна вологість повітря	0,11 °С	(15 + 40)°С, (10 + 100)%	12.2019 р.	12.2023 р.
Кутомір «Scala», зав. № 10, інв. № 1/060	Вимірювання кута	0,5°	(0÷180)°	12.2019 р.	12.2023 р.
Барометр-анероїд БАММ-1, зав. № 12196, інв. № 1/029	Атмосферний тиск	0,32	(80-106) кПа	12.2019 р.	12.2023 р.
Ваги технічні електронні ВТНЕ-15 НК, зав. № 059, інв. № 1/026	Визначення маси	1,9 г	від 40 г до 15 кг	12.2019 р.	12.2023 р.

### 5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

5.1 Обстеження зразків бронепластин «Арсенал Патріота Artox Advance, 7 мм»

5.1.1 За візуальним обстеженням елементи захисної структури зразків не мають ушкоджень чи будь-яких дефектів.

5.2 Випробування зразка № 160/1 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.2.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 3.

Таблиця 3

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-БЗ-231 (швидкість кулі 745±15 м/с): - бронежилети класів захисту 1—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронежилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронежилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронежилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	751	± 1	0	Не простріл
		2	0	748	± 1	0	Не простріл
		3	0	759	± 1	0	Не простріл

5.3 Випробування зразка № 160/2 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.3.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 4.

Таблиця 4

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-БЗ-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	739	± 1	0	Не простріл
		2	0	746	± 1	0	Не простріл
		3	0	752	± 1	0	Не простріл

5.4 Випробування зразка № 160/3 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.4.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 5.

Таблиця 5

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-БЗ-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	756	± 1	0	Не простріл
		2	0	751	± 1	0	Не простріл
		3	0	750	± 1	0	Не простріл

5.5 Випробування зразка № 160/4 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.5.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 6.

Таблиця 6

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-БЗ-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	757	± 1	0	Не простріл
		2	0	741	± 1	0	Не простріл
		3	0	743	± 1	0	Не простріл

5.6 Випробування зразка № 160/5 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.6.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 7.

Таблиця 7

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	750	± 1	0	Не простріл
		2	0	755	± 1	0	Не простріл
		3	0	745	± 1	0	Не простріл

5.7 Випробування зразка № 160/6 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.7.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 8.

Таблиця 8

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	737	± 1	0	Не простріл
		2	0	748	± 1	0	Не простріл
		3	0	750	± 1	0	Не простріл

5.8 Випробування зразка № 160/7 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.8.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 9.

Таблиця 9

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	758	± 1	0	Не простріл
		2	0	759	± 1	0	Не простріл
		3	0	752	± 1	0	Не простріл

5.9 Випробування зразка № 160/8 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.9.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 10.

Таблиця 10

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	744	± 1	0	Не простріл
		2	0	756	± 1	0	Не простріл
		3	0	758	± 1	0	Не простріл

5.10 Випробування зразка № 160/9 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.10.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 11.

**Таблиця 11**

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	751	± 1	0	Не простріл
		2	0	753	± 1	0	Не простріл
		3	0	750	± 1	0	Не простріл

5.11 Випробування зразка № 160/10 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.11.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 12.

**Таблиця 12**

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	759	± 1	0	Не простріл
		2	0	754	± 1	0	Не простріл
		3	0	754	± 1	0	Не простріл

5.12 Випробування зразка № 160/11 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.12.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 13.

**Таблиця 13**

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	746	± 1	0	Не простріл
		2	0	740	± 1	0	Не простріл
		3	0	753	± 1	0	Не простріл

5.13 Випробування зразка № 160/12 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.13.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 14.

**Таблиця 14**

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	752	± 1	0	Не простріл
		2	0	754	± 1	0	Не простріл
		3	0	758	± 1	0	Не простріл

5.14 Випробування зразка № 160/13 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.14.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 15.

**Таблиця 15**

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запаловальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-Б3-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	760	± 1	0	Не простріл
		2	0	751	± 1	0	Не простріл
		3	0	743	± 1	0	Не простріл

5.15 Випробування зразка № 160/14 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.15.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 16.

Таблиця 16

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-БЗ-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	758	± 1	0	Не простріл
		2	0	748	± 1	0	Не простріл
		3	0	736	± 1	0	Не простріл

5.16 Випробування зразка № 160/15 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.16.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 17.

Таблиця 17

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл бронейно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-БЗ-231 (швидкість кулі 745±15 м/с)	1	0	750	± 1	0	Не простріл
		2	0	749	± 1	0	Не простріл
		3	0	755	± 1	0	Не простріл

5.17 Випробування зразка № 160/16 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.17.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 18.

Таблиця 18

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с): - бронежилети класів захисту I—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронежилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронежилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; для бронежилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	844	± 1	0	Не простріл
		2	0	863	± 1	0	Не простріл
		3	0	856	± 1	0	Не простріл

5.18 Випробування зразка № 160/17 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.18.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 19.

Таблиця 19

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	851	± 1	0	Не простріл
		2	0	848	± 1	0	Не простріл
		3	0	857	± 1	0	Не простріл

5.19 Випробування зразка № 160/18 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.19.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 20.

Таблиця 20

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермомозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	852	± 1	0	Не простріла
		2	0	851	± 1	0	Не простріла
		3	0	864	± 1	0	Не простріла

5.20 Випробування зразка № 160/19 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.20.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 21.

Таблиця 21

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермомозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	857	± 1	0	Не простріла
		2	0	846	± 1	0	Не простріла
		3	0	860	± 1	0	Не простріла

5.21 Випробування зразка № 160/20 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.21.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 22.

Таблиця 22

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермомозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	861	± 1	0	Не простріла
		2	0	857	± 1	0	Не простріла
		3	0	854	± 1	0	Не простріла

5.22 Випробування зразка № 160/21 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.22.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 23.

Таблиця 23

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермомозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	850	± 1	0	Не простріла
		2	0	855	± 1	0	Не простріла
		3	0	842	± 1	0	Не простріла

5.23 Випробування зразка № 160/22 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.23.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 24.

Таблиця 24

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермомозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	862	± 1	0	Не простріла
		2	0	858	± 1	0	Не простріла
		3	0	851	± 1	0	Не простріла



5.24 Випробування зразка № 160/23 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.24.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 25.

Таблиця 25

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	847	± 1	0	Не простріл
		2	0	850	± 1	0	Не простріл
		3	0	856	± 1	0	Не простріл

5.25 Випробування зразка № 160/24 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.25.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 26.

Таблиця 26

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	860	± 1	0	Не простріл
		2	0	855	± 1	0	Не простріл
		3	0	849	± 1	0	Не простріл

5.26 Випробування зразка № 160/25 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.26.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 27.

Таблиця 27

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	852	± 1	0	Не простріл
		2	0	863	± 1	0	Не простріл
		3	0	858	± 1	0	Не простріл

5.27 Випробування зразка № 160/26 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.27.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 28.

Таблиця 28

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	851	± 1	0	Не простріл
		2	0	847	± 1	0	Не простріл
		3	0	855	± 1	0	Не простріл

5.28 Випробування зразка № 160/27 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.28.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 29.

Таблиця 29

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	850	± 1	0	Не простріл
		2	0	856	± 1	0	Не простріл
		3	0	859	± 1	0	Не простріл

5.29 Випробування зразка № 160/28 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.29.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 30.

Таблиця 30

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	842	± 1	0	Не простріл
		2	0	856	± 1	0	Не простріл
		3	0	853	± 1	0	Не простріл

5.30 Випробування зразка № 160/29 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.30.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 31.

Таблиця 31

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	858	± 1	0	Не простріл
		2	0	856	± 1	0	Не простріл
		3	0	862	± 1	0	Не простріл

5.31 Випробування зразка № 160/30 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 21 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.31.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 32.

Таблиця 32

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	851	± 1	0	Не простріл
		2	0	857	± 1	0	Не простріл
		3	0	845	± 1	0	Не простріл

## 6. ВИСНОВКИ

6.1 Зразки № 160/1 ÷ № 160/30 (зав. №№ 1381, 1339, 1592, 1367, 1595, 1577, 1598, 1357, 1585, 1353, 1578, 1588, 1342, 1580, 1307, 1379, 1570, 1346, 1361, 1333, 1338, 1313, 1344, 1400, 1356, 1388, 1377, 1374, 1383, 1345) бронепласти «Арсенал Патріота Armoх Advance, 7 мм» (пласкої форми завтовшки 7,0 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,02 дм<sup>2</sup>, вага 4,218 кг) виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750) витримали обстріл бронебійно-запалювальною кулею калібру 7,62×39 мм з гострокінцевою головною частиною, сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 57-БЗ-231 (автомат АКМ) та обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (гвинтівка СВД) згідно з вимогами пункту щодо режиму кондиціонування I (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» щодо 5 класу захисту; глибина позаперешкодної деформації відсутня.

Протокол № 3889/2022

від 05 липня 2022 р.

Примірник № 3

**конфіденційно**

Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.

Аркуш 9  
Аркушів 12

**7. ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ**

7.1 Протокол випробувань стосується лише зразків, що випробовувалися.

7.2 Протокол випробувань складено у трьох примірниках:

- примірник № 1 (на 10 аркушах разом з додатком № 1 на 2 аркушах) – ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»;
- примірник № 2 (на 10 аркушах без додатка № 1 на 2 аркушах) – ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;
- примірник № 3 (на 10 аркушах без додатка № 1 на 2 аркушах) – ФОП Теряхіну Олексію Володимировичу.

7.3 Протокол випробувань не можна використовувати частково або зі змінами в рекламних цілях, передруковувати або розмножувати без дозволу ФОП Теряхіна Олексія Володимировича, ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» та ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту».

7.4 Інформація, викладена у протоколі стосовно конструкції виробів, місць та методів випробувань, є конфіденційною і не підлягає розголошенню власником протоколу.

7.5 Виправлення та доповнення у протоколі випробувань після його затвердження не дозволяються. За необхідності виправлення та доповнення оформлюються окремим доповненням до протоколу випробувань.

7.6 Термін зберігання протоколу необмежений.

7.7 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» несе відповідальність за достовірність та об'єктивність результатів випробувань.

**Керівник з якості ВЛ ТОВ «НЦВВМЗ»**

**Л. І. Блок**

**Протокол склала**

**І. М. Першина**

**Керівник випробування**

**О. Л. Кудрицький**

**Випробувачі**

**В. М. Першин**

**Р. М. Шостак**

**АКТ № 128/22  
відбору зразків**

30.06.2022  
(дата)

м. Київ  
(місце проведення)

**На ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750)**

(назва підприємства, організації, адреса, код ЄДРПОУ)

представником ВЛ ТОВ **заступник директора Кудрицький О. Л.,  
«НІЦВВМЗ»  
інженер Першина І. М.**

(посада, прізвище, ініціали)

у присутності **Теряхіна О. В.**

(посада, прізвище, ініціали представника підприємства, організації)

відповідно до рішення **№ 88/В/2-22 від 28.06.2022 р.**

відібрано зразки продукції **бронепластини**

з метою випробування на відповідність вимогам

**ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1»**

Регстраційний номер, найменування, модель та короткий опис зразка продукції	Один. виміру	№ партії, товаро-транспортного докум.	Розмір партії	Дата виготовлення	Кількість відібраних зразків (зав. №)
бронепластини «Арсенал Патріота Armoх Advance, 7 мм» реєстр. № 160/1÷№ 160/30	шт.			1022	30 (тридцять)

Відхилення, доповнення чи винятки до процедури відбирання, які вимагає замовник:

(перелік відхилень чи доповнень та підпис замовника)

Відхилень і доповнень до процедури відбирання замовник не вимагає.

(підпис замовника)

**Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»**

(підпис)

(підпис)

(підпис)

**Кудрицький О. Л.**

(прізвище, ініціали)

**Першина І. М.**

(прізвище, ініціали)

**Теряхін О. В.**

(прізвище, ініціали)

**Представник замовника**

**АКТ № 128/22**

**ідентифікації виробів**

30.06.2022

(дата)

що випускаються

**ФОП Теряхін Олексій Володимирович**

м. Київ

(місце проведення)

01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31

01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31

(фактична адреса підприємства-виробника)

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

**заступник директора Кудрицький О. Л.,**

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

**інженер Першина І. М.**

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

діючий(-и) за рішенням

**ТОВ «ЦСБО»**

(назва ООВ, який надав рішення)

від **28.06.2022 р. № 88/В/2-22**

склали цей акт як свідчення того, що відібрані зразки

реєстраційний №, зав. №	найменування, модель	короткий опис
№ 160/1÷№ 160/30	<b>бронепластины «Арсенал Патріота Armox Advance, 7 мм»</b>	

для випробувань з метою оцінки відповідності відповідають вимогам: **ДСТУ 8782:2018**

**«Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1»**

(позначення та назва нормативного документа)

щодо маркування та комплектації і не мають/мають аномалій(-ї) чи відхилів(-и):

(перелік аномалій чи відхилів)

Відібрані та опечатані (опломбовані) зразки ідентифіковані і можуть/не можуть бути пред'явлені на випробування з метою оцінки відповідності.

Виявлені невідповідності (за наявності) та результати консультації із замовником:

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

(ядлімс)

(підпису)

**Кудрицький О. Л.**

(прізвище, ініціали)

**Першина І. М.**

(прізвище, ініціали)

ЗАТВЕРДЖУЮ  
 Директор ТОВ «НЦВВМЗ»  
 А. В. Саблін  
 2022 р.

**АКТ  
 знищення зразка продукції**

Комісія у складі:

Голови комісії: **Заступника директора ТОВ «НЦВВМЗ» Кудрицького О. Л.**

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

та членів комісії: **Інженера ЕТГ Першиної І. М.**

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

склала цей акт як свідоцтво того, що відібрані зразки продукції **ФОП Теряхін Олексій Володимирович** згідно з актом відбору зразків від **30 червня 2022 р.** для проведення випробувань у ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» під час їх проведення руйнівними методами прийшли в стан, непридатний для подальшого використання за своїм прямим призначенням.

На підставі вищезазначеного комісія вважає доцільним вилучити з використання таку продукцію:

Найменування зразків продукції	Одиниця виміру	Кількість	№ контракту	№ інвойсу	Примітка
бронепластины «Арсенал Патріота Arthrop Advance, 7 мм» (реєстр. № 160/1÷№ 160/30)	шт.	30 (тридцять)	128/22		

Голова комісії

Члени комісії

(підпис)  
 (підпис)

**Кудрицький О. Л.**

(прізвище, ініціали)

**Першина І. М.**

(прізвище, ініціали)

“05” липня 2022 р.