

СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ «БАНКІВСЬКИЙ РЕГІСТР» CERTIFICATION SYSTEM «BANK REGISTER»

№ 004116

Серія А Е



СЕРТИФІКАТ CERTIFICATE



Зареєстрований у Реєстрі "БР"
Is registered in the "Bank Register"

№ B006486-23

Термін дії з
Is valid up to

12.05.2023 до 11.11.2023

ЦИМ СЕРТИФІКАТОМ ПОСВІДЧУЄТЬСЯ, ЩО

The Certificate confirms

Продукція
Product

Бронепластини «Арсенал Патріота Armoх Advance,
4.5 мм» (партія № 019; 890 од.)

Відповідає вимогам
Complies

ДСТУ 8782:2018 (табл. 1, пп. 6.1.2, 7.1.1)
щодо класу захисту 4

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД
25.99.29

код ДКПП, ОКП

Виробник продукції
The Manufacturer of the Product

ТОВ «АРСЕНАЛ ПАТРІОТА» (03083, м. Київ, вул. Пирогівський
шлях, 32; код ЄДРПОУ 44934082)

Сертифікат видано
The Certificate is issued

ТОВ «АРСЕНАЛ ПАТРІОТА» (03083, м. Київ, вул. Пирогівський шлях, 32;
код ЄДРПОУ 44934082)

Додаткова інформація
The Additional Information

Бронепластини «Арсенал Патріота Armoх Advance, 4.5 мм», партія № 019,
кількість - 890 од. (зав. №№ 001-020, 022-101, 103-124, 126-233, 235-393, 395-399,
401-477, 479-579, 581-566, 568-809, 811-900). Товщина: 4,5 мм. Площа: 7,02 дм².
Клас захисту 4 (за нормальних умов експлуатації). Схема сертифікації №2.

Сертифікат видано органом з сертифікації
The Certificate is issued by the Certification body

ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання,
споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;
код ЄДРПОУ 33736246; атестат акредитації № 10252
від 09.05.2023; м. Київ, пров. Охтирський, 3,
тел. (044) 502-33-11

На підставі
On the basis

Протоколу випробувань, що затверджений 09.05.2023 за № 4304/2023 та наданий
ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»;
код ЄДРПОУ 30778943; атестат акредитації № 201142 від 05.04.2023; м. Київ,
пров. Охтирський, 3

КЕРІВНИЙ

М.П.

А.В. Саблін

Чинність сертифіката можна перевірити
в Реєстрі БР за тел.(380 44) 502-33-11 або
на сайті www.csbo.com.ua



201142
ДСТУ EN ISO/IEC 17025

ВЛ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«НАУКОВО-ІНЖЕНЕРНИЙ ЦЕНТР ВИПРОБУВАНЬ
ВИРОБІВ ТА МАТЕРІАЛІВ ЗАХИСТУ»

Атестат про акредитацію
№ 201142 від 05.04.2023

03022, м. Київ, пров. Охтирський, 3

ЗАТВЕРДЖУЮ
Заступник директора
ТОВ «НІЦВВМЗ»

О. Л. Кудрицький

..... 2023 р.



АРСЕНАЛ
ПАТРІОТА



АРСЕНАЛ
ПАТРІОТА

ПРОТОКОЛ № 4304/2023

**сертифікаційних випробувань бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 4.5 мм»
виробництва ТОВ «АРСЕНАЛ ПАТРІОТА» (03083, м. Київ, вул. Пирогівський шлях, 32)**

1. ПІДСТАВА ДЛЯ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАННЯ

1.1 Рішення ОС ТОВ «ЦСБО» № 57/В/2-23 від 01.05.2023 р.

2. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАННЯ

2.1 Зразки № 217/1 ÷ № 217/10 (зав. № № 234, 478, 810, 394, 021, 102, 400, 125, 580, 567) бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 4.5 мм» виробництва ТОВ «АРСЕНАЛ ПАТРІОТА» (03083, м. Київ, вул. Пирогівський шлях, 32; код ЄДРПОУ 44934082).

2.1.1 Зразки виготовлено за конструкторською документацією АПАА.4.5. Партія № 019.

2.1.2 Бронепластили завтовшки 4,5 мм кожна, розмір кожноі (250×300) мм, площа кожноі пластили 7,02 дм², вага зразків № 217/1 – 2,852 кг, № 217/2 – 2,886 кг, № 217/3 – 2,86 кг, № 217/4 – 2,84 кг, № 217/5 – 2,84 кг, № 217/6 – 2,864 кг, № 217/7 – 2,826 кг, № 217/8 – 2,828 кг, № 217/9 – 2,826 кг, № 217/10 – 2,85 кг.

2.1.3 Загальний вид зразків до та після випробувань наведено в додатку № 1 (див. п.7.2 цього протоколу).

2.2 План відбору № 102-2/23 від 05.05.2023 р. (додаток № 2).

2.3 Акт відбору № 102-2/23 від 05.05.2023 р. (додаток № 3).

2.4 Акт ідентифікації № 102-2/23 від 05.05.2023 р. (додаток № 4).

2.5 Заявник випробувань: ТОВ «АРСЕНАЛ ПАТРІОТА» (03083, м. Київ, вул. Пирогівський шлях, 32; код ЄДРПОУ 44934082).

2.6 ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ» отримав зразки на випробування 05.05.2023 р.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАННЯ

- 3.1 ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ» провів випробування 09.05.2023 р.
- 3.2 Місце проведення випробування: м. Київ, провулок Охтирський, 3.
- 3.3 Мета випробування: визначення тривкості до пробію кулями вогнепальної зброї за вимогами табл. 1, пп. 6.1.2, 7.1.1 (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 4.5 мм» щодо 4 класу захисту.
- 3.4 Група випробувачів:
- О. Л. Кудрицький – керівник випробувань, хронометраж, ведення робочого протоколу;
 - А. О. Завадський – випробувач;
 - В. В. Загорна – провідний судовий експерт ІСТЕ СБУ.
- 3.5 На випробуваннях були присутні:
- В. М. Музиченко - представник ТОВ «АРСЕНАЛ ПАТРІОТА».
- 3.6 Процедуру та послідовність випробування встановлено згідно з ДСТУ 8788-2018 «Засоби індивідуального захисту. Методи контролювання захисних властивостей. Зміна № 1».
- 3.7 Випробування проводилися за таких умов: температура навколишнього середовища 19 °С, відносна вологість повітря 66 %, атмосферний тиск 99,9 кПа.

4. ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ

4.1 Під час проведення випробувань використовувалося випробувальне обладнання, перелік якого наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування засобу ураження та його загальні технічні характеристики	Основні технічні характеристики		
Гострокінцева куля калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (Договір № 4 від 18.01.2023 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний пристрій № 545, інв. № 4/056	Маса 3,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Гострокінцева куля калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (Договір № 4 від 18.01.2023 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний ствол № 6980, інв. № 4/046	Маса 9,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Пластичний (підтримувальний) матеріал, інв. № 4/017	Короб (350×400×100) мм		
Закрите відокремлене приміщення, інв. № 4/036	Розмір (3,2×3,34×0,8) м, об'єм 8,55 м ³		
Індентор для визначення пластичності підтримувального матеріалу, інв. № 4/019	Маса кулі 1043 г, діаметр 63,5 мм, висота падіння кулі 2,0 м		
Стіл підйомний гідравлічний Skiper SKTS 350 Profi, зав. № 905030, інв. № 3/080	Розмір (910×500) мм, висота (350÷1300) мм, максимальна навантаження – 350 кг		
Стабілізатор напруги серії HCN-0222 моделі INFINITY 7.5, зав. № 230/9606, інв. № 3/079	потужність 7,5 кВА, номінальна вихідна напруга 220 В, відхилення не більше 9В		

4.2 Під час проведення випробування використовувалися засоби вимірювальної техніки, перелік яких наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

Засоби вимірювальної техніки	Визначувані характеристики	Невизначеність	Межа вимірювань	Дата калібровки	
				останньої	наступної
Вимірювальний комплекс зовнішньо-балістичних характеристик ВБХ-2020, зав. № 021, інв. 1/077	Швидкість польоту кулі	1,0 м/с	(1÷2000) м/с	04.2020 р.	04.2024 р.
Лінійка металева 1000 мм, зав. № б/н, інв. № 1/008	Лінійні розміри	0,2 мм	(0 ÷ 1000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Штангенциркуль ШЦ-I-125, зав. № 718642, інв. № 1/002	Лінійні розміри	0,11 мм	(0,1 ÷ 125) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Рулетка Р5УЗК, зав. № б/н, інв. № 1/009	Лінійні розміри	1,3 мм	(0 ÷ 5000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Гігрометр психрометричний ВІТ-2, зав. № А687, інв. № 1/028	Температура та відносна вологість повітря	0,11 °С	(15 ÷ 40) ⁰ С, (10 ÷ 100)%	12.2019 р.	12.2023 р.
Кутомір «Scala», зав. № 10, інв. № 1/060	Вимірювання кута	0,5 ⁰	(0÷180) ⁰	12.2019 р.	12.2023 р.
Барометр-анероїд БАММ-1, зав. № 12196, інв. № 1/029	Атмосферний тиск	0,32	(80-106) кПа	12.2019 р.	12.2023 р.
Ваги технічні електронні ВТНЕ-15 НК, зав. № 059, інв. № 1/026	Визначення маси	1,9 г	від 40 г до 15 кг	12.2019 р.	12.2023 р.

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

5.1 Обстеження зразків бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 4.5 мм»



**ВЛ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «НАУКОВО-ІНЖЕНЕРНИЙ ЦЕНТР
ВИПРОБУВАНЬ ВИРОБІВ ТА МАТЕРІАЛІВ ЗАХИСТУ»**

5.1.1 За візуальним обстеженням елементи захисної структури зразків не мають ушкоджень чи будь-яких дефектів.

5.2 Випробування зразка № 217/1 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.2.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 3.

Таблиця 3

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Хар-тика влучення	ГПД, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с): - бронжилети класів захисту І—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації (ГПД) для бронжилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронжилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронжилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	860	± 1	залікове	0	Не пробій
		2	0	859	± 1	залікове	0	Не пробій
		3	0	857	± 1	залікове	0	Не пробій

5.3 Випробування зразка № 217/2 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.3.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 4.

Таблиця 4

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Хар-тика влучення	ГПД, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	850	± 1	залікове	0	Не пробій
		2	0	855	± 1	залікове	0	Не пробій
		3	0	858	± 1	залікове	0	Не пробій

5.4 Випробування зразка № 217/3 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.4.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 5.

Таблиця 5

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Хар-тика влучення	ГПД, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	855	± 1	залікове	0	Не пробій
		2	0	850	± 1	залікове	0	Не пробій
		3	0	849	± 1	залікове	0	Не пробій

5.5 Випробування зразка № 217/4 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.5.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 6.



**ВЛ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «НАУКОВО-ІНЖЕНЕРНИЙ ЦЕНТР
ВИПРОБУВАНЬ ВИРОБІВ ТА МАТЕРІАЛІВ ЗАХИСТУ»**

Таблиця 6

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V _{2,5} кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Хар-тика влучення	ГПД, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	860	± 1	залікове	0	Не пробій
		2	0	855	± 1	залікове	0	Не пробій
		3	0	856	± 1	залікове	0	Не пробій

5.6 Випробування зразка № 217/5 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.6.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 7.

Таблиця 7

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V _{2,5} кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Хар-тика влучення	ГПД, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	849	± 1	залікове	0	Не пробій
		2	0	855	± 1	залікове	0	Не пробій
		3	0	859	± 1	залікове	0	Не пробій

5.7 Випробування зразка № 217/6 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.7.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 8.

Таблиця 8

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V _{2,5} кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Хар-тика влучення	ГПД, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с): - бронезилети класів захисту 1—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації (ГПД) для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	910	± 1	залікове	0	Не пробій
		2	0	905	± 1	залікове	0	Не пробій
		3	0	918	± 1	залікове	0	Не пробій

5.1 Випробування зразка № 217/7 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.1.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 9.

Таблиця 9

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V _{2,5} кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Хар-тика влучення	ГПД, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	901	± 1	залікове	0	Не пробій
		2	0	915	± 1	залікове	0	Не пробій
		3	0	918	± 1	залікове	0	Не пробій

5.2 Випробування зразка № 217/8 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)



**ВЛ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «НАУКОВО-ІНЖЕНЕРНИЙ ЦЕНТР
ВИПРОБУВАНЬ ВИРОБІВ ТА МАТЕРІАЛІВ ЗАХИСТУ»**

5.2.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 10.

Таблиця 10

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V _{2,5} кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Хар-тика влучення	ГПД, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	915	± 1	залікове	0	Не пробій
		2	0	903	± 1	залікове	0	Не пробій
		3	0	911	± 1	залікове	0	Не пробій

5.3 Випробування зразка № 217/9 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.3.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 11.

Таблиця 11

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V _{2,5} кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Хар-тика влучення	ГПД, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	919	± 1	залікове	0	Не пробій
		2	0	904	± 1	залікове	0	Не пробій
		3	0	911	± 1	залікове	0	Не пробій

5.4 Випробування зразка № 217/10 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 64 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.4.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 12.

Таблиця 12

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V _{2,5} кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Хар-тика влучення	ГПД, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	917	± 1	залікове	0	Не пробій
		2	0	920	± 1	залікове	0	Не пробій
		3	0	905	± 1	залікове	0	Не пробій

6. ВИСНОВКИ

6.1 Зразки № 217/1 ÷ № 217/10 (зав. № № 234, 478, 810, 394, 021, 102, 400, 125, 580, 567) бронепластин «Арсенал Патріота Агмох Advance, 4,5 мм» (завтовшки 4,5 мм, розмір (250×300) мм, площа кожної пластини 7,02 дм², вага зразків № 217/1 – 2,852 кг, № 217/2 – 2,886 кг, № 217/3 – 2,86 кг, № 217/4 – 2,84 кг, № 217/5 – 2,84 кг, № 217/6 – 2,864 кг, № 217/7 – 2,826 кг, № 217/8 – 2,828 кг, № 217/9 – 2,826 кг, № 217/10 – 2,85 кг) виробництва ТОВ «АРСЕНАЛ ПАТРІОТА» (03083, м. Київ, вул. Пирогівський шлях, 32; код ЄДРПОУ 44934082) витримали обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (гвинтівка СВД) та обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (автомат АК-74) згідно з вимогами табл. 1, пп. 6.1.2, 7.1.1 (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» щодо 4 класу захисту; позаперешкодна деформація відсутня.

7. ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

7.1 Протокол випробувань стосується лише зразків, що випробовувалися.

7.2 Протокол випробувань складено у трьох примірниках:



**ВЛ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «НАУКОВО-ІНЖЕНЕРНИЙ ЦЕНТР
ВИПРОБУВАНЬ ВИРОБІВ ТА МАТЕРІАЛІВ ЗАХИСТУ»**

- примірник № 1 (на 6 аркушах разом з додатком № 1 на 3 аркушах) – ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»;
- примірник № 2 (на 6 аркушах без додатка № 1 на 3 аркушах) – ОС ТОВ «ЦСБО»;
- примірник № 3 (на 6 аркушах без додатка № 1 на 3 аркушах) – ТОВ «АРСЕНАЛ ПАТРІОТА».

7.3 Протокол випробувань не можна використовувати частково або зі змінами в рекламних цілях, передруковувати або розмножувати без дозволу ТОВ «АРСЕНАЛ ПАТРІОТА», ОС ТОВ «ЦСБО» та ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ».

7.4 Інформація, викладена у протоколі стосовно конструкції виробів, місць та методів випробувань, є конфіденційною і не підлягає розголошенню власником протоколу.

7.5 Виправлення та доповнення у протоколі випробувань після його затвердження не дозволяються. За необхідності виправлення та доповнення оформлюються окремим доповненням до протоколу випробувань.

7.6 Термін зберігання протоколу необмежений.

7.7 ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ» несе відповідальність за достовірність та об'єктивність результатів випробувань.

Керівник з якості ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

Протокол склала

Керівник випробування

Випробувачі

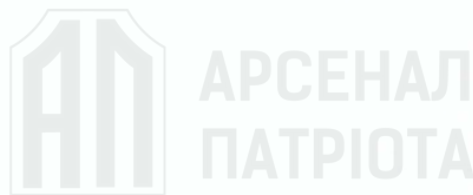
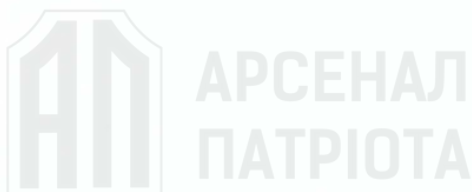
Л. І. Блок

І. М. Першина

О. Л. Кудрицький

А. О. Завадський

В. В. Загорна



АКТ № 102-2/23
ідентифікації виробів

05.05.2023

(дата)

м. Київ

(місце проведення)

що випускаються/надані

ТОВ «АРСЕНАЛ ПАТРІОТА»

(найменування підприємства-виробника/постачальника)

03083, м. Київ, вул. Пирогівський шлях, 32; код ЄДРПОУ 44934082

(юридична адреса підприємства-виробника/постачальника)

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

заступник директора Кудрицький О. Л.,

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

Інженер ЕТГ Першина І. М.

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

діючий(-і) за рішенням

ТОВ «ЦСБО»

(назва ООВ, який надав рішення)

від 01.05.2023 р. № 57/В/2-23

склали цей акт як свідчення того, що відібрані/надані зразки

реєстраційний №, зав. №	найменування, модель	короткий опис
№ 217/1 ÷ № 217/10	бронепластини «Арсенал Патріота Armox Advance, 4.5 мм»	

для випробувань з метою оцінки відповідності відповідають вимогам: ДСТУ 8782:2018

«Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1»

(позначення та назва нормативного документа)

щодо маркування та комплектації і не мають/мають аномалій(-і) чи відхилів(-и).

(перелік аномалій чи відхилів)

Відібрані та опечатані (опломбовані) зразки ідентифіковані і можуть/не можуть бути пред'явлені на випробування з метою оцінки відповідності.

Виявлені невідповідності (за наявності) та результати консультації із замовником:

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

(підпис)

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)