

СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ «БАНКІВСЬКИЙ РЕГІСТР»
CERTIFICATION SYSTEM «BANK REGISTER»

№ 003842

Серія А Е



СЕРТИФІКАТ
CERTIFICATE



Зареєстрований у Реєстрі "БР"
Is registered in the "Bank Register"

№ B006219-22

10252
ДСТУ EN ISO/IEC 17065

Термін дії з
Is valid up to

22.04.2022 до 21.10.2022

ЦИМ СЕРТИФІКАТОМ ПОСВІДЧУЄТЬСЯ, ЩО

The Certificate confirms

Продукція **Бронепластини «Арсенал Патріота Мілукс Protection**
Product **500, 6.5 мм» (5740 од.)**

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

25.99.29

Відповідає вимогам **ДСТУ 8782:2018 (табл. 1, пп. 6.1.2, 7.1.1)**
Complies **щодо класу захисту 4**

код ДКПП, ОКП

Виробник продукції
The Manufacturer of the Product

**ПП «ПОС - МАЙСТЕР», 23000, Вінницька обл., м. Бар,
вул. Максима Залізняка, 9, кв. 39; код ЄДРПОУ 36318479**

Сертифікат видано
The Certificate is issued

**ПП «ПОС - МАЙСТЕР», 23000, Вінницька обл., м. Бар, вул. Максима Залізняка, 9,
кв. 39; код ЄДРПОУ 36318479**

Додаткова інформація
The Additional Information

**Бронепластини «Арсенал Патріота Мілукс Protection 500, 6.5 мм», партія № 002,
кількість - 5740 од. (зав. №№ 1-67, 69-93, 95-102, 104-156, 158-192, 194-248, 250-314,
316-476, 478-538, 540-661, 663-770, 772-1043, 1045-1249, 1251-1380, 1382-1405, 1407-
1706, 1708-1831, 1833-2200, 2202-2362, 2364-2400, 2402-5760). Площа
бронепластини: 7,02 дм². Виготовлено у 2022. Клас захисту 4 (за нормальних умов
експлуатування). Схема оцінювання відповідності №2.**

Сертифікат видано органом з сертифікації
The Certificate is issued by the Certification body

**ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання,
споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;
код ЄДРПОУ 33736246; атестат акредитації № 10252
від 30.12.2020; м. Київ, пров. Охтирський, 3,
тел. (044) 502-33-11**

На підставі
On the basis

**Протоколу випробувань, що затверджений 22.04.2022 за № 3802/2022 та наданий
ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»;
код ЄДРПОУ 30778943; атестат акредитації № 201142 від 21.09.2020; м. Київ,
пров. Охтирський, 3**

КЕРІВНИК

М.І.



А.В. Саблін

Чинність сертифіката можна перевірити
в Реєстрі БР за тел.(380 44) 502-33-11 або
на сайті www.csbo.com.ua



201142
ДСТУ ISO/IEC 17025

**ТОВ «Науково-інженерний центр
випробувань виробів та матеріалів захисту»**

**Атестат про акредитацію
№ 201142 від 21.09.2020**

03066, м. Київ, пров. Охтирський, 3

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»

О. Л. Кудрицький

"....." 2022 р.

**ПРОТОКОЛ № 3802/2022
сертифікаційних випробувань
бронепластин «Арсенал Патріота Miilux Protection 500, 6,5 мм»
виробництва ПП «ПОС-МАЙСТЕР»
(23000, Вінницька обл., м. Бар, вул. М. Залізняка, 9, кв. 39)**

1. ПІДСТАВА ДЛЯ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАННЯ

1.1 Рішення ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» (ТОВ «ЦСБО») № 29/В/2-22 від 15.04.2022 р.

2. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАННЯ

2.1 Зразки № 067/1 ÷ № 067/20 (зав. №№ 68, 94, 103, 157, 193, 249, 315, 477, 539, 662, 771, 1044, 1250, 1381, 1406, 1707, 1832, 2201, 2363, 2401) бронепластин «Арсенал Патріота Miilux Protection 500, 6,5 мм» виробництва ПП «ПОС-МАЙСТЕР» (23000, Вінницька обл., м. Бар, вул. М. Залізняка, 9, кв. 39, код ЄДРПОУ 36318479).

2.1.1 Зразки виготовлено за технічною документацією, затвердженою за встановленим порядком. Партія № 002. Дата виготовлення: 04.2022 р.

2.1.2 Бронепластили завтовшки 6,5 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,02 дм², вага 3,814 кг.

2.1.3 Загальний вид зразків до та після випробувань наведено в додатку № 1 (див. п.7.2 цього протоколу).

2.2 Акт відбору № 042/22 від 19.04.2022 р. (додаток № 2).

2.3 Акт ідентифікації № 042/22 від 19.04.2022 р. (додаток № 3).

2.4 Заявник випробувань: ПП «ПОС-МАЙСТЕР» (23000, Вінницька обл., м. Бар, вул. М. Залізняка, 9, кв. 39, код ЄДРПОУ 36318479).

2.5 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» (ТОВ «НІЦВВМЗ») отримав зразки на випробування 19.04.2022 р.

Протокол № 3802/2022
від 22 квітня 2022 р.
Примірник № 2

конфіденційно
Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.

Аркуш 1
Аркушів 15

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАННЯ

3.1 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» провів випробування 21.04.2022 р.

3.2 Місце проведення випробування: м. Київ, провулок Охтирський, 3.

3.3 Мета випробування: визначення тривкості до пробію кулями вогнепальної зброї за вимогами п. 6.1.2 (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» бронепластин «Арсенал Патріота Miilux Protection 500, 6,5 мм» щодо 4 класу захисту.

3.4 Група випробувачів:

- О. Л. Кудрицький – керівник випробування;
- В. М. Першин – випробувач.

3.5 На випробуваннях були присутні:

- А. О. Бовкун – директор ПП «ПОС-МАЙСТЕР».

3.6 Процедура та послідовність випробування встановлено згідно з ДСТУ 8788-2018 «Засоби індивідуального захисту. Методи контролювання захисних властивостей. Зміна № 1».

3.7 Випробування проводилися за таких умов: температура навколишнього середовища 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа.

4. ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ

4.1 Під час проведення випробувань використовувалося випробувальне обладнання, перелік якого наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування засобу ураження та його загальні технічні характеристики	Основні технічні характеристики		
Гострокінцева куля калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний пристрій № 545, інв. № 4/056	Маса 3,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Гострокінцева куля калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний ствол № 6980, інв. № 4/046	Маса 9,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Пластичний (підтримувальний) матеріал, інв. № 4/017	Короб (350×400×100) мм		
Закрите відокремлене приміщення, інв. № 4/036	Розмір (3,2×3,34×0,8) м, об'єм 8,55 м ³		
Індентор для визначення пластичності підтримувального матеріалу, інв. № 4/019	Маса кулі 1043 г, діаметр 63,5 мм, висота падіння кулі 2,0 м		

4.2 Під час проведення випробування використовувалися засоби вимірювальної техніки, перелік яких наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

Засоби вимірювальної техніки	Визначувані характеристики	Невизначеність	Межа вимірювань	Дата калібровки	
				останньої	наступної
Вимірювальний комплекс зовнішньо-балістичних характеристик ВБХ-2020, зав. № 021, інв. 1/074	Швидкість польоту кулі	1,0 м/с	(1±2000) м/с	04.2020 р.	04.2024 р.
Лінійка металева 1000 мм, зав. № б/н, інв. № 1/008	Лінійні розміри	0,2 мм	(0 ± 1000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Штангенциркуль ШЦ-I-125, зав. № 718642, інв. № 1/002	Лінійні розміри	0,11 мм	(0,1 ± 125) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Рулетка Р5УЗК, зав. № б/н, інв. № 1/009	Лінійні розміри	1,3 мм	(0 ± 5000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Гігрометр психрометричний ВИТ-2, зав. № А687, інв. № 1/028	Температура та відносна вологість повітря	0,11 °С	(15 ± 40) °С, (10 ± 100)%	12.2019 р.	12.2023 р.
Кутомір «Scala», зав. № 10, інв. № 1/060	Вимірювання кута	0,5 °	(0±180) °	12.2019 р.	12.2023 р.
Барометр-анероїд БАММ-1, зав. № 12196, інв. № 1/029	Атмосферний тиск	0,32	(80-106) кПа	12.2019 р.	12.2023 р.
Ваги технічні електронні ВТНЕ-15 НК, зав. № 059, інв. № 1/026	Визначення маси	1,9 г	від 40 г до 15 кг	12.2019 р.	12.2023 р.

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

5.1 Обстеження зразків бронепластин «Арсенал Патріота Miilux Protection 500, 6,5 мм»

5.1.1 За візуальним обстеженням елементи захисної структури зразків не мають ушкоджень чи будь-яких дефектів.

5.2 Випробування зразка № 067/1 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

Протокол № 3802/2022
від 22 квітня 2022 р.
Примірник №

конфіденційно
Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.

Аркуш 2
Аркушів 15



5.2.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 3.

Таблиця 3

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с): - бронезилети класів захисту І—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	918	± 1	0	Не простріл
		2	0	911	± 1	0	Не простріл
		3	0	910	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с): - бронезилети класів захисту І—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	4	0	850	± 1	0	Не простріл
		5	0	854	± 1	0	Не простріл
		6	0	861	± 1	0	Не простріл

5.3 Випробування зразка № 067/2 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.3.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 4.

Таблиця 4

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	898	± 1	0	Не простріл
		2	0	915	± 1	0	Не простріл
		3	0	917	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	856	± 1	0	Не простріл
		5	0	860	± 1	0	Не простріл
		6	0	848	± 1	0	Не простріл

5.4 Випробування зразка № 067/3 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.4.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 5.

Таблиця 5

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	920	± 1	0	Не простріл
		2	0	912	± 1	0	Не простріл
		3	0	915	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	855	± 1	0	Не простріл
		5	0	863	± 1	0	Не простріл
		6	0	851	± 1	0	Не простріл

5.5 Випробування зразка № 067/4 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)



5.5.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 6.

Таблиця 6

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	910	± 1	0	Не простріл
		2	0	913	± 1	0	Не простріл
		3	0	905	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	842	± 1	0	Не простріл
		5	0	856	± 1	0	Не простріл
		6	0	849	± 1	0	Не простріл

5.6 Випробування зразка № 067/5 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.6.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 7.

Таблиця 7

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	907	± 1	0	Не простріл
		2	0	914	± 1	0	Не простріл
		3	0	919	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	862	± 1	0	Не простріл
		5	0	846	± 1	0	Не простріл
		6	0	853	± 1	0	Не простріл

5.7 Випробування зразка № 067/6 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.7.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 8.

Таблиця 8

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	912	± 1	0	Не простріл
		2	0	916	± 1	0	Не простріл
		3	0	921	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	854	± 1	0	Не простріл
		5	0	859	± 1	0	Не простріл
		6	0	862	± 1	0	Не простріл

5.8 Випробування зразка № 067/7 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.8.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 9.

Таблиця 9

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	911	± 1	0	Не простріл
		2	0	910	± 1	0	Не простріл
		3	0	899	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	850	± 1	0	Не простріл
		5	0	854	± 1	0	Не простріл
		6	0	861	± 1	0	Не простріл

5.9 Випробування зразка № 067/8 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.9.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 10.

Таблиця 10

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	923	± 1	0	Не простріл
		2	0	920	± 1	0	Не простріл
		3	0	918	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	858	± 1	0	Не простріл
		5	0	855	± 1	0	Не простріл
		6	0	859	± 1	0	Не простріл

5.10 Випробування зразка № 067/9 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.10.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 11.

Таблиця 11

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	910	± 1	0	Не простріл
		2	0	923	± 1	0	Не простріл
		3	0	920	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	859	± 1	0	Не простріл
		5	0	864	± 1	0	Не простріл
		6	0	847	± 1	0	Не простріл

5.11 Випробування зразка № 067/10 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.11.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 12.

Таблиця 12

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	910	± 1	0	Не простріл
		2	0	916	± 1	0	Не простріл
		3	0	919	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	856	± 1	0	Не простріл
		5	0	851	± 1	0	Не простріл
		6	0	864	± 1	0	Не простріл

5.12 Випробування зразка № 067/11 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.12.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 13.



Таблиця 13

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	919	± 1	0	Не простріл
		2	0	923	± 1	0	Не простріл
		3	0	914	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	857	± 1	0	Не простріл
		5	0	845	± 1	0	Не простріл
		6	0	860	± 1	0	Не простріл

5.13 Випробування зразка № 067/12 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.13.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 14.

Таблиця 14

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	913	± 1	0	Не простріл
		2	0	924	± 1	0	Не простріл
		3	0	920	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	853	± 1	0	Не простріл
		5	0	865	± 1	0	Не простріл
		6	0	861	± 1	0	Не простріл

5.14 Випробування зразка № 067/13 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.15 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 15.

Таблиця 15

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	917	± 1	0	Не простріл
		2	0	913	± 1	0	Не простріл
		3	0	906	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	843	± 1	0	Не простріл
		5	0	851	± 1	0	Не простріл
		6	0	850	± 1	0	Не простріл

5.16 Випробування зразка № 067/14 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.16.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 16.

Таблиця 16

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	910	± 1	0	Не простріл
		2	0	923	± 1	0	Не простріл
		3	0	915	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	859	± 1	0	Не простріл
		5	0	852	± 1	0	Не простріл
		6	0	850	± 1	0	Не простріл

5.17 Випробування зразка № 067/15 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.17.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 17.

Таблиця 17

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	918	± 1	0	Не простріл
		2	0	921	± 1	0	Не простріл
		3	0	915	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	857	± 1	0	Не простріл
		5	0	849	± 1	0	Не простріл
		6	0	850	± 1	0	Не простріл

5.18 Випробування зразка № 067/16 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.18.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 18.

Таблиця 18

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	923	± 1	0	Не простріл
		2	0	916	± 1	0	Не простріл
		3	0	911	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	852	± 1	0	Не простріл
		5	0	845	± 1	0	Не простріл
		6	0	854	± 1	0	Не простріл

5.19 Випробування зразка № 067/17 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.19.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 19.

Таблиця 19

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	919	± 1	0	Не простріл
		2	0	916	± 1	0	Не простріл
		3	0	924	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	860	± 1	0	Не простріл
		5	0	864	± 1	0	Не простріл
		6	0	859	± 1	0	Не простріл

5.20 Випробування зразка № 067/18 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.20.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 20.



Таблиця 20

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	921	± 1	0	Не простріл
		2	0	908	± 1	0	Не простріл
		3	0	913	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	854	± 1	0	Не простріл
		5	0	849	± 1	0	Не простріл
		6	0	852	± 1	0	Не простріл

5.21 Випробування зразка № 067/19 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.21.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 21.

Таблиця 21

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	910	± 1	0	Не простріл
		2	0	918	± 1	0	Не простріл
		3	0	924	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	851	± 1	0	Не простріл
		5	0	849	± 1	0	Не простріл
		6	0	860	± 1	0	Не простріл

5.22 Випробування зразка № 067/20 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.22.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 22.

Таблиця 22

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	911	± 1	0	Не простріл
		2	0	917	± 1	0	Не простріл
		3	0	920	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	850	± 1	0	Не простріл
		5	0	854	± 1	0	Не простріл
		6	0	860	± 1	0	Не простріл

6. ВИСНОВКИ

6.1 Зразки № 067/1 ÷ № 067/20 (зав. №№ 68, 94, 103, 157, 193, 249, 315, 477, 539, 662, 771, 1044, 1250, 1381, 1406, 1707, 1832, 2201, 2363, 2401) бронепластини «Арсенал Патріота Міліх Protection 500, 6,5 мм» (товщина 6,5 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,02 дм², вага 3,814 кг) виробництва ПП «ПОС-МАЙСТЕР» (23000, Вінницька обл., м. Бар, вул. М. Залізняка, 9, кв. 39, код ЄДРПОУ 36318479) витримали обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (автомат АК-74) та обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (гвинтівка СВД) згідно з вимогами пункту щодо режиму кондиціонування І (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» щодо 4 класу захисту; глибина позаперешкодної деформації відсутня.

7. ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

7.1 Протокол випробувань стосується лише зразків, що випробовувалися.

7.2 Протокол випробувань складено у трьох примірниках:

- примірник № 1 (на 9 аркушах разом з додатком № 1 на 6 аркушах) – ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»;
- примірник № 2 (на 9 аркушах без додатка № 1 на 6 аркушах) – ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;
- примірник № 3 (на 9 аркушах без додатка № 1 на 6 аркушах) – ПП «ПОС-МАЙСТЕР».

7.3 Протокол випробувань не можна використовувати частково або зі змінами в рекламних цілях, передруковувати або розмножувати без дозволу ПП «ПОС-МАЙСТЕР», ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» та ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту».

7.4 Інформація, викладена у протоколі стосовно конструкції виробів, місць та методів випробувань, є конфіденційною і не підлягає розголошенню власником протоколу.

7.5 Виправлення та доповнення у протоколі випробувань після його затвердження не дозволяються. За необхідності виправлення та доповнення оформлюються окремим доповненням до протоколу випробувань.

7.6 Термін зберігання протоколу необмежений.

7.7 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» несе відповідальність за достовірність та об'єктивність результатів випробувань.

Керівник з якості ВЛ ТОВ «НЦВВМЗ»

Протокол склала

Керівник випробування

Випробувач

Л. І. Блок

І. М. Першина

О. Л. Кудрицький

В. М. Першин

**АКТ № 042/22
відбору зразків**

19.04.2022

(дата)

м. Київ

(місце проведення)

**На ПП «ПОС-МАЙСТЕР» (23000, Вінницька обл., м. Бар, вул. М. Залізняка, 9, кв. 39,
код ЄДРПОУ 36318479)**

(назва підприємства, організації, адреса, код ЄДРПОУ)

представником ВЛ ТОВ **заступник директора Кудрицький О. Л.,**
«НЦВВМЗ»
інженер Першина І. М.

(посада, прізвище, ініціали)

у присутності **Бовкун А. О.**

(посада, прізвище, ініціали представника підприємства, організації)

відповідно до рішення № 29/В/2-22 від 15.04.2022 р.

відібрано зразки продукції бронепластини

з метою випробування на відповідність вимогам

ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1»

Регстраційний номер, найменування, модель та короткий опис зразка продукції	Один. виміру	№ партії, товаро-транспортного докум.	Розмір партії	Дата виготовлення	Кількість відібраних зразків (зав. №)
бронепластини «Арсенал Патріота Miilux Protection 500, 6,5 мм» (реєстр. № 067/1÷№ 067/20)	шт.			02	20 (двадцять)

Відхилення, доповнення чи винятки до процедури відбирання, які вимагає замовник:

(перелік відхилень чи доповнень та підпис замовника)

Відхилень і доповнень до процедури відбирання замовник не вимагає.

(підпис замовника)

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НЦВВМЗ»

(підпис)

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

Представник замовника

(підпис)

Бовкун А. О.

(прізвище, ініціали)

АКТ № 042/22
ідентифікації виробів

19.04.2022

(дата)

м. Київ

(місце проведення)

що випускаються

ПП «ПОС-МАЙСТЕР»

23000, Вінницька обл., м. Бар, вул. М. Залізняка, 9, кв. 39

23000, Вінницька обл., м. Бар, вул. М. Залізняка, 9, кв. 39

(фактична адреса підприємства-виробника)

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

заступник директора Кудрицький О. Л.,

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

інженер Першина І. М.

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

діючий(-и) за рішенням

ТОВ «ЦСБО»

(назва ООВ, який надав рішення)

від **15.04.2022 р. № 29/В/2-22**

склали цей акт як свідчення того, що відібрані зразки

реєстраційний №, зав. №	найменування, модель	короткий опис
№ 067/1+№ 067/20	бронепластины «Арсенал Патріота Miilux Protection 500, 6,5 мм»	

для випробувань з метою оцінки відповідності відповідають вимогам: **ДСТУ 8782:2018**

«Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1»

(позначення та назва нормативного документа)

щодо маркування та комплектації і не мають/мають аномалій(-і) чи відхилів(-и):

(перелік аномалій чи відхилів)

Відібрані та опечатані (опломбовані) зразки ідентифіковані і можуть/не можуть бути пред'явлені на випробування з метою оцінки відповідності.

Виявлені невідповідності (за наявності) та результати консультації із замовником: _____

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

(підпис)

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

ЗАТВЕРДЖУЮ
 Директор ТОВ «НЦВВМЗ»
 А. В. Саблін
 2022 р.



**АКТ
 знищення зразка продукції**

Комісія у складі:

Голови комісії : **Заступника директора ТОВ «НЦВВМЗ» Кудрицького О. Л.**
 (посада, назва організації, прізвище, ініціали)
 та членів комісії: **Інженера ЕТГ Першиної І. М.**
 (посада, назва організації, прізвище, ініціали)

склала цей акт як свідоцтво того, що відібрані зразки продукції ПП «ПОС-МАЙСТЕР» згідно з актом відбору зразків від 19 квітня 2022 р. для проведення випробувань у ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» під час їх проведення руйнівними методами прийшли в стан, непридатний для подальшого використання за своїм прямим призначенням.

На підставі вищезазначеного комісія вважає доцільним вилучити з використання таку продукцію:

Найменування зразків продукції	Одиниця виміру	Кількість	№ контракту	№ інвойсу	Примітка
бронепластини «Арсенал Патріота Miilux Protection 500, 6,5 мм» (реєстр. № 067/1÷№ 067/20)	шт.	20 (двадцять)			

Голова комісії

Члени комісії

(Handwritten signature of O. L. Kudrytskyi)
 (підпис)
(Handwritten signature of I. M. Pershyn)
 (підпис)

Кудрицький О. Л.
 (прізвище, ініціали)
Першина І. М.
 (прізвище, ініціали)

“21” квітня 2022 р.