



201142
ДСТУ ISO/IEC 17025

**ТОВ «Науково-інженерний центр
випробувань виробів та матеріалів захисту»**

**Атестат про акредитацію
№ 201142 від 21.09.2020**

03066, м. Київ, пров. Охтирський, 3

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»

О. Л. Кудрицький

"16" 2022 р.

ПРОТОКОЛ № 3821/2022

**сертифікаційних випробувань бронепластин «Арсенал Патріота Агтох 600Т, 6 мм»
виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович
(01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31)**

1. ПІДСТАВА ДЛЯ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАННЯ

1.1 Рішення ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» (ТОВ «ЦСБО») № 50/В/2-22 від 12.05.2022 р.

2. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАННЯ

2.1 Зразки № 097/1 ÷ № 097/30 (зав. №№ 00113, 00627, 01109, 01551, 01964, 02238, 02851, 03196, 03455, 03649, 04109, 04597, 05036, 05461, 05918, 06221, 06526, 07118, 07491, 07819, 08359, 08721, 09144, 09568, 09913, 10109, 10457, 11108, 11507, 11735) бронепластин «Арсенал Патріота Агтох 600Т, 6 мм» виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750).

2.1.1 Зразки виготовлено за технічною документацією, затвердженою за встановленим порядком. Партія № 010. Дата виготовлення: 04.2022 р.

2.1.2 Бронепластили завтовшки 6,0 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,02 дм², вага 3,94 кг.

2.1.3 Загальний вид зразків до та після випробувань наведено в додатку № 1 (див. п.7.2 цього протоколу).

2.2 Акт відбору № 074/22 від 12.05.2022 р. (додаток № 2).

2.3 Акт ідентифікації № 074/22 від 12.05.2022 р. (додаток № 3).

2.4 Заявник випробувань: ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750).

2.5 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» (ТОВ

Протокол № 3821/2022
від 16 травня 2022 р.
Примірник № 3

КОНФІДЕНЦІЙНО
Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.

Аркуш 1
Аркушів 18

«НІЦВВМЗ») отримав зразки на випробування 12.05.2022 р.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАННЯ

3.1 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» провів випробування 16.05.2022 р.

3.2 Місце проведення випробування: м. Київ, провулок Охтирський, 3.

3.3 Мета випробування: визначення тривкості до пробією кулями вогнепальної зброї за вимогами п. 6.1.2 (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» бронепластин «Арсенал Патріота Armoх 600Т, 6 мм» щодо 4 класу захисту.

3.4 Група випробувачів:

- О. Л. Кудрицький – керівник випробування;
- В. М. Першин – випробувач.

3.5 На випробуваннях були присутні:

- О. В. Теряхін – ФОП.

3.6 Процедура та послідовність випробування встановлено згідно з ДСТУ 8788-2018 «Засоби індивідуального захисту. Методи контролювання захисних властивостей. Зміна № 1».

3.7 Випробування проводилися за таких умов: температура навколишнього середовища 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа.

4. ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ

4.1 Під час проведення випробувань використовувалося випробувальне обладнання, перелік якого наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування засобу ураження та його загальні технічні характеристики	Основні технічні характеристики		
Гострокінцева куля калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний пристрій № 545, інв. № 4/056	Маса 3,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Гострокінцева куля калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний ствол № 6980, інв. № 4/046	Маса 9,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Пластичний (підтримувальний) матеріал, інв. № 4/017	Короб (350×400×100) мм		
Закрите відокремлене приміщення, інв. № 4/036	Розмір (3,2×3,34×0,8) м, об'єм 8,55 м ³		
Індентор для визначення пластичності підтримувального матеріалу, інв. № 4/019	Маса кулі 1043 г, діаметр 63,5 мм, висота падіння кулі 2,0 м		

4.2 Під час проведення випробування використовувалися засоби вимірювальної техніки, перелік яких наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

Засоби вимірювальної техніки	Визначувані характеристики	Невизначеність	Межа вимірювань	Дата калібровки	
				останньої	наступної
Вимірювальний комплекс зовнішньо-балістичних характеристик ВБХ-2020, зав. № 021, інв. 1/074	Швидкість польоту кулі	1,0 м/с	(1±2000) м/с	04.2020 р.	04.2024 р.
Лінійка металева 1000 мм, зав. № б/н, інв. № 1/008	Лінійні розміри	0,2 мм	(0 ÷ 1000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Штангенциркуль ШЦ-I-125, зав. № 718642, інв. № 1/002	Лінійні розміри	0,11 мм	(0,1 ÷ 125) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Рулетка Р5УЗК, зав. № б/н, інв. № 1/009	Лінійні розміри	1,3 мм	(0 ÷ 5000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Гігрометр психрометричний ВІТ-2, зав. № А687, інв. № 1/028	Температура та відносна вологість повітря	0,11 °С	(15 ÷ 40)°С, (10 ÷ 100)%	12.2019 р.	12.2023 р.
Кутомір «Scala», зав. № 10, інв. № 1/060	Вимірювання кута	0,5 °	(0÷180) °	12.2019 р.	12.2023 р.
Барометр-анероїд БАММ-1, зав. № 12196, інв. № 1/029	Атмосферний тиск	0,32	(80-106) кПа	12.2019 р.	12.2023 р.
Ваги технічні електронні ВТНЕ-15 НК, зав. № 059, інв. № 1/026	Визначення маси	1,9 г	від 40 г до 15 кг	12.2019 р.	12.2023 р.


5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

5.1 Обстеження зразків бронепластин «Арсенал Патріота Armoх 600Т, 6 мм»

5.1.1 За візуальним обстеженням елементи захисної структури зразків не мають ушкоджень чи будь-яких дефектів.

Протокол № 3821/2022

від 16 травня 2022 р.

Примірник № 

конфіденційно

Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.

Аркуш 2

Аркушів 18



5.2 Випробування зразка № 097/1 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.2.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 3.

Таблиця 3

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с): - бронезилети класів захисту 1—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	910	± 1	0	Не простріл
		2	0	914	± 1	0	Не простріл
		3	0	918	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с): - бронезилети класів захисту 1—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	4	0	857	± 1	0	Не простріл
		5	0	851	± 1	0	Не простріл
		6	0	860	± 1	0	Не простріл

5.3 Випробування зразка № 097/2 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.3.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 4.

Таблиця 4

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	896	± 1	0	Не простріл
		2	0	915	± 1	0	Не простріл
		3	0	913	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	853	± 1	0	Не простріл
		5	0	861	± 1	0	Не простріл
		6	0	857	± 1	0	Не простріл

5.4 Випробування зразка № 097/3 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.4.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 5.

Таблиця 5

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	920	± 1	0	Не простріл
		2	0	911	± 1	0	Не простріл
		3	0	904	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	850	± 1	0	Не простріл
		5	0	847	± 1	0	Не простріл
		6	0	856	± 1	0	Не простріл

5.5 Випробування зразка № 097/4 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.5.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 6.

Таблиця 6

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	917	± 1	0	Не простріл
		2	0	909	± 1	0	Не простріл
		3	0	920	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	843	± 1	0	Не простріл
		5	0	850	± 1	0	Не простріл
		6	0	855	± 1	0	Не простріл

5.6 Випробування зразка № 097/5 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.6.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 7.

Таблиця 7

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	903	± 1	0	Не простріл
		2	0	909	± 1	0	Не простріл
		3	0	916	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	862	± 1	0	Не простріл
		5	0	864	± 1	0	Не простріл
		6	0	851	± 1	0	Не простріл

5.7 Випробування зразка № 097/6 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.7.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 8.

Таблиця 8

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	916	± 1	0	Не простріл
		2	0	919	± 1	0	Не простріл
		3	0	922	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	843	± 1	0	Не простріл
		5	0	858	± 1	0	Не простріл
		6	0	854	± 1	0	Не простріл

5.8 Випробування зразка № 097/7 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.8.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 9.

Таблиця 9

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	899	± 1	0	Не простріл
		2	0	907	± 1	0	Не простріл
		3	0	914	± 1	0	Не простріл

Закінчення таблиці 9

1	2	3	4	5	6	7	8
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1.	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	855	± 1	0	Не простріл
		5	0	850	± 1	0	Не простріл
		6	0	864	± 1	0	Не простріл

5.9 Випробування зразка № 097/8 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.9.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 10.

Таблиця 10

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1.	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	919	± 1	0	Не простріл
		2	0	925	± 1	0	Не простріл
		3	0	921	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	852	± 1	0	Не простріл
		5	0	857	± 1	0	Не простріл
		6	0	849	± 1	0	Не простріл

5.10 Випробування зразка № 097/9 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.10.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 11.

Таблиця 11

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1.	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	909	± 1	0	Не простріл
		2	0	918	± 1	0	Не простріл
		3	0	913	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	855	± 1	0	Не простріл
		5	0	856	± 1	0	Не простріл
		6	0	861	± 1	0	Не простріл

5.11 Випробування зразка № 097/10 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.11.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 12.

Таблиця 12

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1.	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	911	± 1	0	Не простріл
		2	0	904	± 1	0	Не простріл
		3	0	918	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	848	± 1	0	Не простріл
		5	0	856	± 1	0	Не простріл
		6	0	852	± 1	0	Не простріл

5.12 Випробування зразка № 097/11 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.12.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 13.



Таблиця 13

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	914	± 1	0	Не простріл
		2	0	912	± 1	0	Не простріл
		3	0	918	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	853	± 1	0	Не простріл
		5	0	861	± 1	0	Не простріл
		6	0	862	± 1	0	Не простріл

5.13 Випробування зразка № 097/12 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.13.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 14.

Таблиця 14

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	917	± 1	0	Не простріл
		2	0	915	± 1	0	Не простріл
		3	0	920	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	851	± 1	0	Не простріл
		5	0	850	± 1	0	Не простріл
		6	0	862	± 1	0	Не простріл

5.14 Випробування зразка № 097/13 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.14.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 15.

Таблиця 15

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	897	± 1	0	Не простріл
		2	0	913	± 1	0	Не простріл
		3	0	920	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	860	± 1	0	Не простріл
		5	0	853	± 1	0	Не простріл
		6	0	856	± 1	0	Не простріл

5.15 Випробування зразка № 097/14 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.15.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 16.

Таблиця 16

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	899	± 1	0	Не простріл
		2	0	911	± 1	0	Не простріл
		3	0	917	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	854	± 1	0	Не простріл
		5	0	855	± 1	0	Не простріл
		6	0	859	± 1	0	Не простріл

5.16 Випробування зразка № 097/15 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.16.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 17.

Таблиця 17

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	900	± 1	0	Не простріл
		2	0	913	± 1	0	Не простріл
		3	0	920	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	861	± 1	0	Не простріл
		5	0	854	± 1	0	Не простріл
		6	0	856	± 1	0	Не простріл

5.17 Випробування зразка № 097/16 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.17.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 18.

Таблиця 18

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	898	± 1	0	Не простріл
		2	0	915	± 1	0	Не простріл
		3	0	924	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	862	± 1	0	Не простріл
		5	0	851	± 1	0	Не простріл
		6	0	855	± 1	0	Не простріл

5.18 Випробування зразка № 097/17 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.18.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 19.

Таблиця 19

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	922	± 1	0	Не простріл
		2	0	913	± 1	0	Не простріл
		3	0	918	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	852	± 1	0	Не простріл
		5	0	856	± 1	0	Не простріл
		6	0	848	± 1	0	Не простріл

5.19 Випробування зразка № 097/18 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.19.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 20.



Таблиця 20

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	917	± 1	0	Не простріл
		2	0	909	± 1	0	Не простріл
		3	0	920	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	843	± 1	0	Не простріл
		5	0	850	± 1	0	Не простріл
		6	0	855	± 1	0	Не простріл

5.20 Випробування зразка № 097/19 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.20.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 21.

Таблиця 21

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	902	± 1	0	Не простріл
		2	0	918	± 1	0	Не простріл
		3	0	910	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	850	± 1	0	Не простріл
		5	0	864	± 1	0	Не простріл
		6	0	855	± 1	0	Не простріл

5.21 Випробування зразка № 097/20 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.21.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 22.

Таблиця 22

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	898	± 1	0	Не простріл
		2	0	907	± 1	0	Не простріл
		3	0	919	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	859	± 1	0	Не простріл
		5	0	850	± 1	0	Не простріл
		6	0	862	± 1	0	Не простріл

5.22 Випробування зразка № 097/21 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.22.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 23.

Таблиця 23

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	916	± 1	0	Не простріл
		2	0	913	± 1	0	Не простріл
		3	0	920	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	856	± 1	0	Не простріл
		5	0	851	± 1	0	Не простріл
		6	0	848	± 1	0	Не простріл

5.23 Випробування зразка № 097/22 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.23.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 24.

Таблиця 24

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	901	± 1	0	Не простріла
		2	0	916	± 1	0	Не простріла
		3	0	913	± 1	0	Не простріла
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	857	± 1	0	Не простріла
		5	0	853	± 1	0	Не простріла
		6	0	861	± 1	0	Не простріла

5.24 Випробування зразка № 097/23 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.24.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 25.

Таблиця 25

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	910	± 1	0	Не простріла
		2	0	906	± 1	0	Не простріла
		3	0	915	± 1	0	Не простріла
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	848	± 1	0	Не простріла
		5	0	849	± 1	0	Не простріла
		6	0	862	± 1	0	Не простріла

5.25 Випробування зразка № 097/24 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.25.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 26.

Таблиця 26

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	907	± 1	0	Не простріла
		2	0	912	± 1	0	Не простріла
		3	0	902	± 1	0	Не простріла
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	850	± 1	0	Не простріла
		5	0	862	± 1	0	Не простріла
		6	0	863	± 1	0	Не простріла

5.26 Випробування зразка № 097/25 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.26.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,3 мм. Результати випробування наведено в таблиці 27.



Таблиця 27

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	918	± 1	0	Не простріл
		2	0	911	± 1	0	Не простріл
		3	0	920	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	855	± 1	0	Не простріл
		5	0	852	± 1	0	Не простріл
		6	0	860	± 1	0	Не простріл

5.27 Випробування зразка № 097/26 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.27.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 28.

Таблиця 28

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	900	± 1	0	Не простріл
		2	0	912	± 1	0	Не простріл
		3	0	925	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	860	± 1	0	Не простріл
		5	0	855	± 1	0	Не простріл
		6	0	857	± 1	0	Не простріл

5.28 Випробування зразка № 097/27 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.28.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 29.

Таблиця 29

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	904	± 1	0	Не простріл
		2	0	916	± 1	0	Не простріл
		3	0	921	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	860	± 1	0	Не простріл
		5	0	851	± 1	0	Не простріл
		6	0	854	± 1	0	Не простріл

5.29 Випробування зразка № 097/28 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.29.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 30.

Таблиця 30

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	898	± 1	0	Не простріл
		2	0	910	± 1	0	Не простріл
		3	0	921	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	863	± 1	0	Не простріл
		5	0	851	± 1	0	Не простріл
		6	0	854	± 1	0	Не простріл

5.30 Випробування зразка № 097/29 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.30.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 31.

Таблиця 31

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	915	± 1	0	Не простріла
		2	0	910	± 1	0	Не простріла
		3	0	924	± 1	0	Не простріла
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	860	± 1	0	Не простріла
		5	0	854	± 1	0	Не простріла
		6	0	858	± 1	0	Не простріла

5.31 Випробування зразка № 097/30 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.31.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 32.

Таблиця 32

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	908	± 1	0	Не простріла
		2	0	910	± 1	0	Не простріла
		3	0	922	± 1	0	Не простріла
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	860	± 1	0	Не простріла
		5	0	851	± 1	0	Не простріла
		6	0	855	± 1	0	Не простріла

6. ВИСНОВКИ

6.1 Зразки № 097/1 ÷ № 097/30 (зав. №№ 00113, 00627, 01109, 01551, 01964, 02238, 02851, 03196, 03455, 03649, 04109, 04597, 05036, 05461, 05918, 06221, 06526, 07118, 07491, 07819, 08359, 08721, 09144, 09568, 09913, 10109, 10457, 11108, 11507, 11735) бронепластин «Арсенал Патріота Агтох 600Т, 6 мм» (товщина 6,0 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,02 дм², вага 3,94 кг) виробництва ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750) витримали обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (автомат АК-74) та обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (гвинтівка СВД) згідно з вимогами пункту щодо режиму кондиціонування I (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» щодо 4 класу захисту; глибина позаперешкодної деформації відсутня.

7. ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

7.1 Протокол випробувань стосується лише зразків, що випробовувалися.

7.2 Протокол випробувань складено у трьох примірниках:

примірник № 1 (на 12 аркушах разом з додатком № 1 на 6 аркушах) – ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»;

примірник № 2 (на 12 аркушах без додатка № 1 на 6 аркушах) – ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;

ТОВ „Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту”

примірник № 3 (на 12 аркушах без додатка № 1 на 6 аркушах) – ФОП Теряхіну Олексію Володимировичу.

7.3 Протокол випробувань не можна використовувати частково або зі змінами в рекламних цілях, передруковувати або розмножувати без дозволу ФОП Теряхіна Олексія Володимировича, ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» та ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту».

7.4 Інформація, викладена у протоколі стосовно конструкції виробів, місць та методів випробувань, є конфіденційною і не підлягає розголошенню власником протоколу.

7.5 Виправлення та доповнення у протоколі випробувань після його затвердження не дозволяються. За необхідності виправлення та доповнення оформлюються окремим доповненням до протоколу випробувань.

7.6 Термін зберігання протоколу необмежений.

7.7 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» несе відповідальність за достовірність та об'єктивність результатів випробувань.

Керівник з якості ВЛ ТОВ «НЦВВМЗ»

Протокол склала

Керівник випробування

Випробувач

Д. І. Блок

І. М. Першина

О. І. Кудрицький

В. М. Першин

ЗАТВЕРДЖУЮ
 Директор ТОВ «НЦВВМЗ»
 А. В. Саблін
 2022 р.



**АКТ
 знищення зразка продукції**

Комісія у складі:

Голови комісії : **Заступника директора ТОВ «НЦВВМЗ» Кудрицького О. Л.**

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

та членів комісії: **Інженера ЕТГ Першиної І. М.**

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

(посада, назва організації, прізвище, ініціали)

склала цей акт як свідоцтво того, що відібрані зразки продукції **ФОП Теряхін Олександр Володимирович** згідно з актом відбору зразків від **12 травня 2022 р.** для проведення випробувань у ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» під час їх проведення руйнівними методами прийшли в стан, непридатний для подальшого використання за своїм прямим призначенням.

На підставі вищезазначеного комісія вважає доцільним вилучити з використання таку продукцію:

Найменування зразків продукції	Одиниця виміру	Кількість	№ контракту	№ інвойсу	Примітка
бронепластины «Арсенал Патріота Агмох 600Т, 6 мм» (рє - стр. № 097/1÷№ 097/30)	шт.	30 (тридцять)			

Голова комісії

Члени комісії

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

“16” травня 2022 р.

АКТ № 074/22

ідентифікації виробів

12.05.2022

(дата)

щс випускаються

ФОП Теряхін Олексій Володимирович

01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31

01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31

(фактична адреса підприємства-виробника)

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

заступник директора Кудрицький О. Л.,

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

інженер Першина І. М.

(посада, прізвище, ім'я, по-батькові представника(-ів))

діючий(-и) за рішенням

ТОВ «ЦСБО»

(назва ООВ, який надав рішення)

від 12.05.2022 р. № 50/В/2-22

склали цей акт як свідчення того, що відібрані зразки

реєстраційний №, зав. №	найменування, модель	короткий опис
№ 097/1+№ 097/30	бронепластины «Арсенал Патріота Агтох 600Т, 6 мм»	

для випробувань з метою оцінки відповідності відповідають вимогам: ДСТУ 8782:2018

«Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови.

Зміна № 1»

(позначення та назва нормативного документа)

щодо маркування та комплектації і не мають/мають аномалій(-і) чи відхилів(-и):

(перелік аномалій чи відхилів)

Відібрані та опечатані (опломбовані) зразки ідентифіковані і можуть/не можуть бути пред'явлені на випробування з метою оцінки відповідності.

Виявлені невідповідності (за наявності) та результати консультації із замовником:

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

(підпис)

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

**АКТ № 074/22
відбору зразків**

12.05.2022

(дата)

м. Київ

(місце проведення)

На ФОП Теряхін Олексій Володимирович (01103, м. Київ, вул. Бойчука, 26, кв. 31, РНОКПП 3235619750)

(назва підприємства, організації, адреса, код ЄДРПОУ)

представником ВЛ ТОВ **заступник директора Кудрицький О. Л.,**
«НІЦВВМЗ»
інженер Першина І. М.

(посада, прізвище, ініціали)

у присутності **Теряхіна О. В.**

(посада, прізвище, ініціали представника підприємства, організації)

відповідно до рішення **№ 50/В/2-22 від 12.05.2022 р.**

відібрано зразки продукції **бронепластини**

з метою випробування на відповідність вимогам

ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1»

Регстраційний номер, найменування, модель та короткий опис зразка продукції	Один. виміру	№ партії, товаро-транспортного докум.	Розмір партії	Дата виготовлення	Кількість відібраних зразків (зав. №)
Бронепластини «Арсенал Патріота Armoх 600Т, 6 мм» реєстр. № 097/1÷№ 097/30	шт.			<i>2022</i>	30 (тридцять)

Відхилення, доповнення чи винятки до процедури відбирання, які вимагає замовник:

(перелік відхилень чи доповнень та підпис замовника)

Відхилень і доповнень до процедури відбирання замовник не вимагає.

(підпис замовника)

Представник(-и) ВЛ ТОВ «НІЦВВМЗ»

(підпис)

Кудрицький О. Л.

(прізвище, ініціали)

Першина І. М.

(прізвище, ініціали)

Представник замовника

(підпис)

Теряхін О. В.

(прізвище, ініціали)